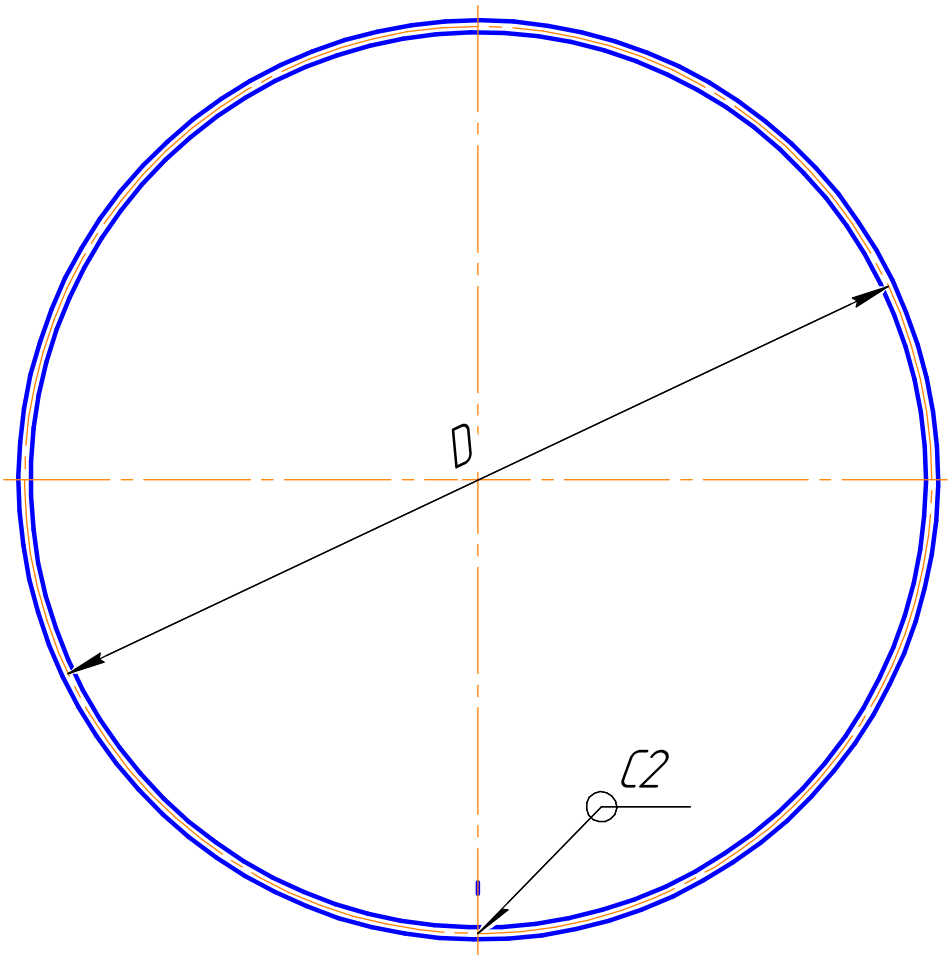
СПЦМШ.55.05.06



Обозначение	D , мм	Длинна развертки L , мм
СПЦМШ.55.05.06-01	600	1884±1
-02	310	974±1
-03	360	1133±1
-04	453	1422±1
-05	870	2731±1

1. Сварной шов по ГОСТ 14771-76.
2. Сварку производить проволокой по качеству не ниже 08Г2С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Крылков		
Пров.		Ларинин		
Т.контр.				
Н.контр.		Тараканов		
Утв.		Игнатов		

СПЦМШ.55.05.06

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5
Лист	Листов 1	

Круг 8 ГОСТ 2590-2006 / 09Г2С ГОСТ 19281-89

ООО ЦТЭ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А4